

Общество с ограниченной ответственностью

«КОМЕТА»

301131, Тульская область, Ленинский р-он, сп Ленинский, ул.Гагарина, д.4а, оф.1
ИНН7130033962, КПП 713001001, ОГРН 1197154013902

Техническая спецификация

«ЭКСТРАСИЛ» ЛК 90/6

Наполнитель кремнеземный осажденный.

Универсальный диоксид кремния, представляет собой мелкие частицы, рекомендован для применения в ЛКМ, клея и герметики, печатные краски, БОПП пленки, увеличивает тиксотропность, стабильность и выступает в качестве загустителя, может придать конечной продукции матовость, огнестойкость, кислотостойкость, снизить скольжение.

ТУ 20.13.24-002-41610791-2024

Наименование показателя	ТУ 20.13.24-002-41610791-2024	Метод контроля
1. Внешний вид	Рыхлый порошок белого цвета (возможен небольшой оттенок)	Визуально
2. Массовая доля диоксида кремния (в пересчете на прокаленное вещество), %, не менее	97,0	ГОСТ 18307-78 п.3.6; п.4.3 настоящих ТУ
3. Массовая доля влаги, не более %	7,0	ГОСТ 21119.1-75; п.4.4 настоящих ТУ
4. рН 5% водной суспензии	4,0-7.5	ГОСТ 21119.3-91; п.4.5 настоящих ТУ
5. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	2,5	ГОСТ 21119.2-75
6. Насыпная плотность, г/дм ³ , не более	30	ГОСТ 18307-78 п.3.16; п.4.7 настоящих ТУ
7. Удельная поверхность по адсорбции азота, м ² /г, не менее	200±25	ISO 5794-1; прибор GEMINI; прибор NOVA e-Series
8. Маслосмкость (сорбция ДБФ), см ³ /100г / г/100г, не менее	3,0/290	ГОСТ 21119.8-75; п.4.10 настоящих ТУ
9. Средний размер частиц по D50, мкм, не более	6	ISO 13320; прибор Linkoptik LT2200/E
10. Массовая доля железа, %, не более	0,05	ГОСТ 18307-78 п.3.9; п.4.12 настоящих ТУ